

Roll-O-Matic®

Filtre à
déroulement
automatique



LA QUALITE DE L'AIR EST NOTRE METIER®



Roll-O-Matic

Application et Description

Le Roll-O-Matic modèle G5, est un filtre à déroulement automatique très résistant, de construction rigide, convenant à tout type d'installation de ventilation industrielle et de conditionnement d'air.

Le modèle est équipé d'un rouleau de média et de tiges-guides assurant la tension du média pendant son déroulement. Ceci empêche l'air non filtré de contourner le média et garantit une haute efficacité de filtration d'air.

Version standard

Le Roll-O-Matic est composé d'une ossature comprenant: en partie supérieure un ensemble de déroulement recevant le rouleau de média propre, en partie inférieure un ensemble d'enroulement du média colmaté, entraînés par un moto-réducteur (0,09 kW) et une transmission par chaîne. Un coffret de commande de déroulement contrôle la progression du média.

Ossature

Les longerons verticaux dont les profils guident le média Roll-O-Mat, sont maintenus entre eux par des traverses horizontales amont et aval; ces traverses perforées reçoivent les tiges-guide qui maintiennent la planéité du média filtrant sur ces deux faces.

En partie haute et basse, un rouleau aileté est fixé aux extrémités des longerons pour assurer la tension du média en service.

Ensemble de déroulement (ou partie supérieure)

Composé de deux panneaux latéraux supérieurs, il reçoit la bobine de média propre montée sur pivots; il comprend un relais de fin de média.

Ensemble d'enroulement (ou partie inférieure)

Cette structure composée de deux panneaux latéraux inférieurs reçoit la bobine d'enroulement du média colmaté, entraînée par un moto-réducteur et une transmission par chaîne, pignons et pivot d'entraînement. En standard, un moto-réducteur entraîne le déroulement de 2 sections maximum à la fois.

Média Roll-O-Mat

La bobine supérieure est garnie de média Roll-O-Mat d'efficacité gravimétrique: 85% (ASHRAE 52-76) et classé G3 suivant la norme EN779. La perte de charge initiale est de 45 Pa à 2,5 m/s. La perte de charge finale recommandée est de 130 Pa.

Le média peut supporter des températures allant jusqu'à 80°C sans affectation des performances.

Le Roll-O-Matic est constitué de fibres de verre continues, disposées en densité croissante dans le sens de l'air.

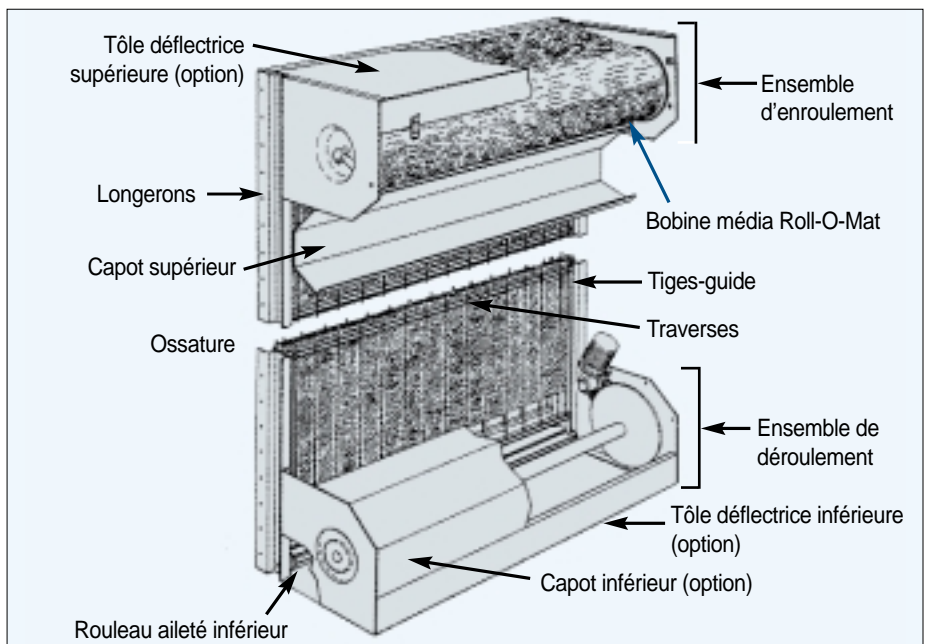
Grâce à cette densité progressive et à l'application d'un liant spécial appelé «Viscosine», la capacité de rétention des poussières et l'efficacité sont très élevées. Le média est équipé de fils de traction en fibres de verre tous les 15 cm, ayant pour rôle d'assurer un déroulement uniforme du média.



Détecteur de fin de média



Détail média Roll-O-Matic



Construction d'un Roll-O-Matic

Types d'installations et détails techniques

Coffret de contrôle de déroulement

Le Roll-O-Matic est fourni avec un coffret de contrôle par minuterie, contrôle par pressostat ou contrôle opacimétrique. Chaque version comprend un voyant «de fin de média» signalant à l'utilisateur la nécessité de remplacer le rouleau de média, et également un bouton poussoir de «marche manuelle».

Contrôle par minuterie

Le Roll-O-Mat se déroule sur impulsion fournie par un combinateur à came inclus dans le coffret.

Contrôle par pressostat

Le Roll-O-Mat est déroulé lorsque la perte de charge atteint la valeur de consigne pré-réglée en usine.

Contrôle opacimétrique

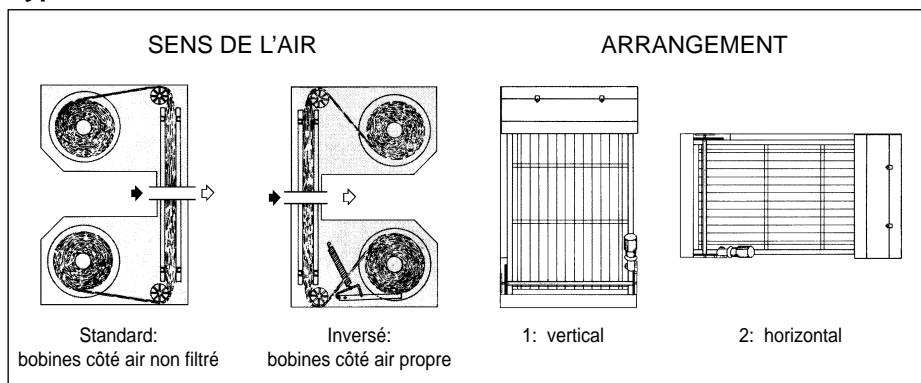
L'augmentation de la charge en poussières provoque une opacification du média, mesurée par un détecteur d'intensité lumineuse. Lorsque la valeur de consigne est atteinte, une impulsion déclenche le déroulement du média Roll-O-Mat.

Montage sur site ou prémontage des éléments

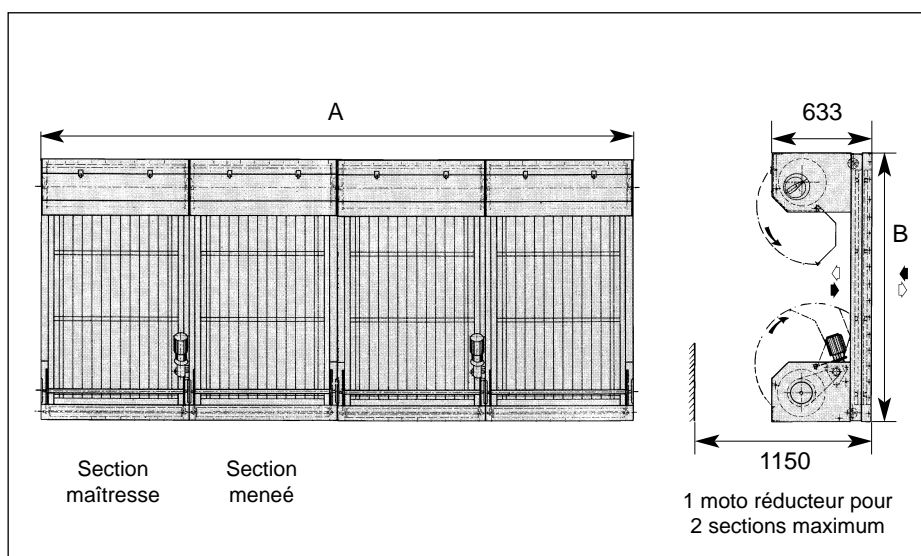
Normalement, le Roll-O-Matic est fourni en kit pour montage sur site. Ceci facilite la manutention, le stockage, et permet de réduire les coûts d'expédition. Tous les éléments sont conçus pour un montage rapide et aisé.

Cependant, pour les Roll-O-Matic inférieurs à la taille 6-98, le modèle peut être fourni avec sections prémontées en usine, et mises en place sur palette séparée.

Types



Types d'installation



Vue d'ensemble d'un Roll-O-Matic à 4 sections

Média

Le média Roll-O-Mat (M94) en fibre de verre, fabriqué par AAF, a une efficacité gravimétrique de 80-85% (ASHRAE 52-76) et une classification G3 selon la norme EN779.

Ensemble de déroulement supérieur

Acier galvanisé résistant à la corrosion

Ensemble d'enroulement inférieur

Acier galvanisé résistant à la corrosion

Ossature

Acier galvanisé résistant à la corrosion

Moteur d'entraînement

0,09 kW avec moto-réducteur
Standard: Tri 230/400V-50Hz

Options & Accessoires

Options

De nombreuses options sont disponibles pour chaque section individuelle.

Options pour l'ensemble de déroulement en partie supérieure

- Tôle déflectrice supérieure pour enfermer le rouleau de média propre.

Options pour l'ensemble d'enroulement en partie inférieure

- Capot isolant le média colmaté pour installation en sens de l'air inversé
- Tôle déflectrice sous la bobine
- Barre de tension
- Moteur d'entraînement 230 Mono -50 Hz

Commande moteur

- Contrôle par minuterie
- Contrôle par pressostat
- Contrôle opacimétrique

Kit de renforcement

Pour les applications industrielles lourdes, AAF a prévu un kit de renforcement qui comprend:

- un capot inférieur
- des tôles déflectrices inférieures et supérieures
- un pivot inférieur gauche renforcé
- un manomètre
- un jeu de vis et pattes d'attache pour renforcer la rigidité du filtre
- un moto-réducteur de 0,25 kW (maxi pour 2 sections).

De plus, le Roll-O-Matic peut être fourni dans un caisson, fabriqué en acier galvanisé, en acier peint ou en acier inoxydable, adapté aux dimensions de raccordement souhaitées.

AAF-SA
Division Filtration
124 Bis, avenue de Villiers
75017 Paris
Tél.: (1) 44 29 93 30
Télécopie: (1) 42 67 26 66

AAF-SA/NV
BP 24
B-1050 Bruxelles
Belgique
Tél.: (2) 426 54 51
Télécopie: (2) 426 74 15

AAF Filiales Européennes

Allemagne

AAF-Lufttechnik GmbH, Dortmund
Tél.: + 49 231 921033-0

Autriche

AAF-Luftreinigungssysteme Ges.m.b.H., Vienna
Tél.: + 43 1 712 59 11

Espagne

AAF-S.A., Vitoria
Tél.: + 34 45 24 18 00

Grèce

AAF-Environmental Control EPE, Athens
Tél.: + 30 1 692 35 78

Italie

AAF-S.r.l., Milan
Tél.: + 39 2 607 02 51 r.a.

Moyen-Orient

AAF-International B.V., Amsterdam
Tél.: + 31 20 549 44 11

Pays-Bas

AAF-International B.V., Amsterdam
Tél.: + 31 20 549 44 11

Royaume-Uni

AAF-Ltd., Cramlington
Tél.: + 44 1670 71 34 77

Turquie

AAF Hava Filtreleri ve Ticaret A.S., Istanbul
Tél.: + 90 212 211 32 33

AAF Bureaux Régionaux en France

Aix	Parc Club du Golf - Bât. 20 - 13856 Aix en Provence Cedex 3 Tél. 42 60 01 70 - Télécopie 42 39 74 50
Bordeaux	Parc d'Activités Château Rouquey - 14, rue Euler - 33700 Mérignac Tél. 56 47 74 01 - Télécopie 56 47 72 93
Lille	230, avenue Jean-Jaurès - 59790 Ronchin Tél. 20 53 13 48 - Télécopie 20 52 95 90
Louviers	BP 132, Ecoparc Louviers Sud - 27401 Louviers Cedex Tél. 32 25 92 08 - Télécopie 32 25 27 73
Lyon	13/17 rue Jean Bourgey - 69100 Villeurbanne Tél. 78 68 50 50 - Télécopie 78 84 05 05
Nantes	21, boulevard Victor Hugo - 44200 Nantes Tél. 40 47 82 80 - Télécopie 40 48 05 65
Strasbourg	5, rue des Pompiers - 67300 Schiltigheim Tél. 88 33 59 47 - Télécopie 88 83 57 17
Toulouse	Bât. B - 6 impasse Michel Labrousse - 31102 Toulouse Cedex Tél. 61 41 55 00 - Télécopie 61 40 17 57

La qualité de l'air est notre métier®



Dans le cadre des améliorations et perfectionnements constants apportés à nos appareils, les dimensions et caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Seuls des plans certifiés conformes établis lors d'une commande peuvent nous engager.