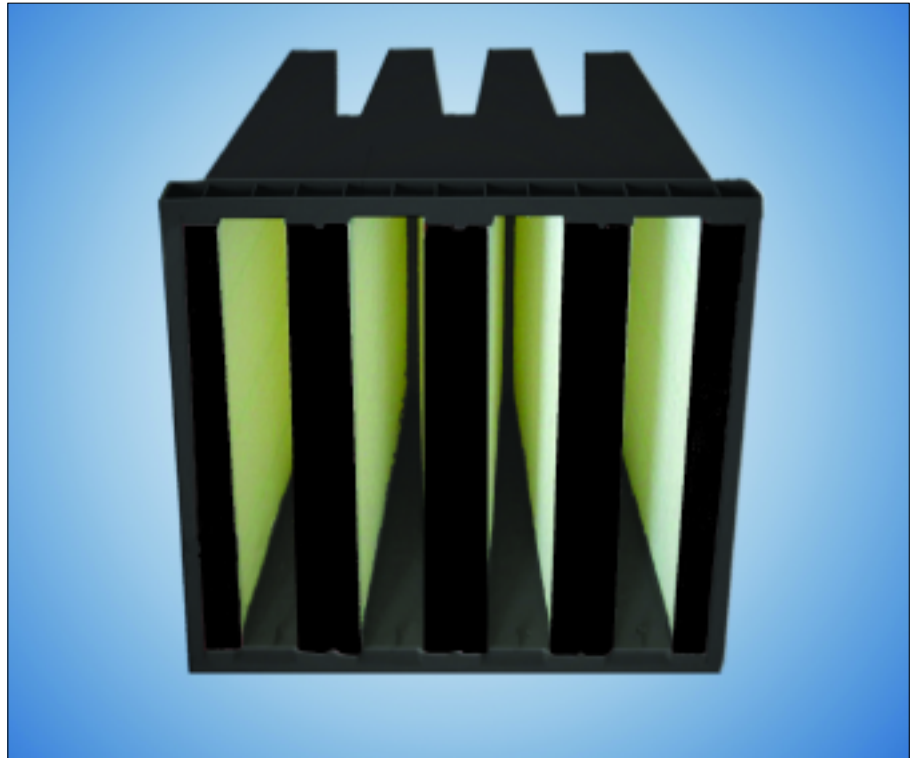




# DuraVee® HXL

*Filtre à barrière grande capacité et haute efficacité pour machines rotatives*

- Grande efficacité et grande capacité de rétention de la poussière
- Surface de média étendu
- Média hydrofuge
- Construction solide
- Construction totalement en polymère
- Totalement incinérable
- Sans halogènes



Le DuraVee HXL est un filtre pour fonctionnement intensif de haute efficacité conçu spécialement pour l'industrie des machines rotatives. Il a été créé pour résister aux rigueurs des compresseurs centrifuges, des turbines à gaz et des moteurs où se produisent d'importantes montées en puissance ou pulsations.

## Média

Le média de DuraVee HXL est hydrofuge et peut également résister à une exposition à de l'air saturé en eau dans le flux d'air. Lorsque le filtre est mouillé, la perte de charge peut augmenter temporairement mais elle revient rapidement à la normale, dès que l'humidité s'évapore. Le design assure un chargement de la saleté dans toute la profondeur et à travers toute la surface du média de filtrage.

## Construction

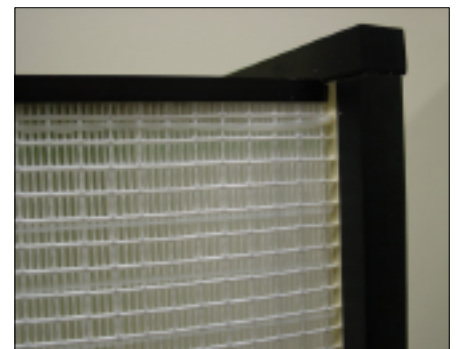
La bride et les parois offrent une construction solide qui résiste aux dommages pendant le transport, la manutention et le fonctionnement. La construction rigide et la profondeur minimale rendent les filtres DuraVee faciles à installer dans les systèmes d'accès frontaux, arrière et latéraux.

## Séparateurs

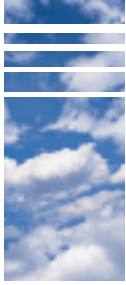
Les séparateurs thermoplastiques maintiennent un espacement uniforme entre les plis pour permettre un flux d'air optimal dans et à travers le filtre. Ils garantissent également une grande surface de média efficace pour une faible perte de charge et une grande capacité de rétention de la poussière.

## Température de fonctionnement

Les filtres DuraVee HXL peuvent fonctionner à des températures allant jusqu'à 80°C. La construction, entièrement en polystyrène, est totalement incinérable.



*Détails de l'avant du filtre.*



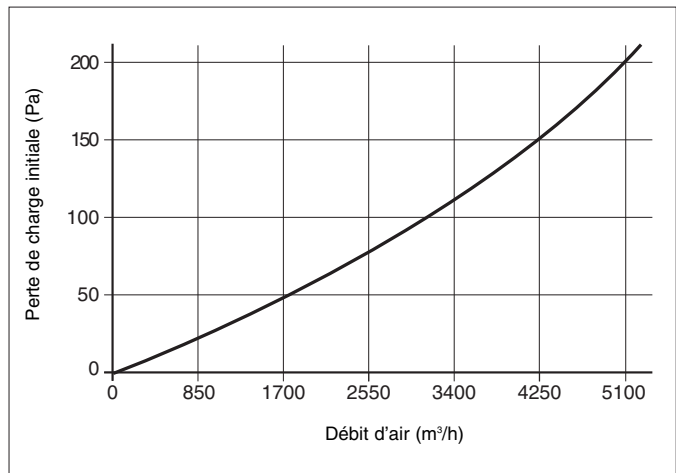
## Spécifications

Température de fonctionnement max.	: 80 0C
Média filtrant	: Fibre de verre haute efficacité, résistante à l'eau
Parois et bride	: Polystyrène et ABS
Séparateurs	: Thermoplastique
Grilles de protection	: Grille de protection en plastique du côté air pur
Joint	: Joint d'étanchéité du côté air pur, en standard

## Caractéristiques Techniques

Type	HXL 100
Dimensions nom. (pouces)	24x24x17
Dimensions actuelles (mm) <sup>1,4</sup>	592x592x440
Perte de charge initiale (Pa)	
Débit 5100 m <sup>3</sup> /h	200
Débit 4250 m <sup>3</sup> /h	155
Débit 3400 m <sup>3</sup> /h	113
Perte de charge finale (Pa) <sup>3</sup>	635
Surface de média (m <sup>2</sup> )	28,8
Efficacité moyenne EN779 (%) <sup>2</sup>	>99
Efficacité moyenne sur poussières fines Arizona (%)	100
Classe du filtre conformément à EN1822 <sup>3</sup>	H10

## Perte de charge en fonction du débit d'air



## Notes:

- 1) La largeur et la hauteur sont interchangeable, les plis peuvent être verticaux ou horizontaux sans affecter l'efficacité.
- 2) Toutes les données d'efficacité sont basées sur la norme EN779 :2002 / EN1822.
- 3) Valeur maximale recommandée. Les filtres peuvent fonctionner à une perte de charge finale plus basse sans affecter l'efficacité du filtre.
- 4) Des filtres sont également disponibles dans les dimensions 490 x 592 x 440 et 287 x 592 440 mm.

**AAF-SA**  
Rue William Dian  
27620 GASNY

**Tél.: 02 32 53 60 33**  
**Télécopie: 02 32 53 60 34**



Dans le cadre des améliorations et perfectionnements constants apportés à nos appareils, les dimensions et caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Seuls des plans certifiés conformes établis lors d'une commande peuvent nous engager.